

## Fræsning uden nedetid: guidelok øger kvaliteten og reducerer vedligeholdelsen

**Maskinværktøjsproducenten Kao Ming benytter et igus føringssystem til lange fritbærende vandringer på deres gantrier**

**Store gantrybearbejdningscentre er specialiteten for maskinværktøjsproducenten Kao Ming i Taiwan. De lange vandringer på op til 13 meter stiller udfordrende krav til energi- og medieforsyning. Kao Ming valgte guidelok leveret af motion plastics specialisten igus, et system der fører til forbedrede bearbejdningsresultater ved de lave vibrationer der påføres ved driften af energikæderne.**

Kao Ming er en asiatisk pioner i udvikling og produktion af tunge robotstyrede fræsemaskiner. KMC-G serien er et af det taiwanesiske selskabs største gantrybearbejdningscentre. Systemet er designet omkring en gantry, dvs. et bearbejdningsbord hvor emner forbliver stationært. Med vandringer på 13 meter, er designet specielt nyttigt ved stor volumen med tunge emner og benyttes primært til bearbejdning af emner til luftfarts- og maskinværktøjsindustriene. I KMC-G serien benytter Kao Ming [guidelok](#) energiforsyningssystemet til lange fritbærende vandringer, kombineret med en E4.80 energikæde.

### **Horisontalt guidelok system leverer driftssikker og sikker føring af øvre løb**

Gantrybearbejdningscenteret er udstyret med en skifteanordning til bearbejdningsspindel så fræsehoveder kan benyttes i forskellige vinkler. Med det store antal spindler der er styret fra et centralt styreskab gennem anlægget til fræseenheden, der er et stort antal kabler og slanger til energi, medie og data. "Til lange vandringer kan der ikke benyttes energikæder uden understøtning. Dette gælder specielt når man overvejer den ekstra vægt af slanger og kabler i kæden," forklarer Kao Ming direktør Tim Chang. Guidelok systemet opfylder alle disse krav. Støtterullerne fører det øvre løb i E4.80. Hver rulle kan bevæges ud når kæderadius passerer forbi den. Designet tillader også en mulighed for to modsatrettede kæder i samme rendesystem. Designet på guidelok tillader energikæden at bevæge sig hurtigt og med lav vibration. Det har en positiv effekt

på bearbejdningsresultatet. Samtidig reduceres maskin-nedetider og vedligeholdelsesintervaller da der ikke sker aflejringer mellem øvre og nedre løb. guideløks vandring kan endda udvides til 50 meter.

**KONTAKT:**

Igus ApS  
Resilience House  
Lysholtallé 8  
DK – 7100 Vejle  
Tlf. 86 60 33 73  
Fax 86 60 32 73  
info@igus.dk  
www.igus.dk

**LIDT OM IGUS :**

igus GmbH er en internationalt førende producent af energikædesystemer og polymer-glidelejer. Den familieejede virksomhed med hjemsted i Köln er repræsenteret i 35 lande i verden og beskæftiger p.t. ca. 4.150 medarbejdere på verdensplan. I 2018 opnåede igus en omsætning på 748 mio. euro med kunststofkomponenter til mobile anvendelser, de såkaldte motion plastics. igus har nogle af branchens største testlaboratorier og fabrikker og er kendt for at stille innovative og kundespecifikke produkter og løsninger til rådighed med kort varsel.

**PRESSEKONTAKT**

Oliver Cyrus  
Head of PR & Advertising

Anja Görtz-Olscher  
PR and Advertising

igus® GmbH  
Spicher Str. 1a  
51147 Cologne  
Tel. 0 22 03 / 96 49-459 or -7153  
Fax 0 22 03 / 96 49-631  
ocyrus@igus.net  
agoertz@igus.net  
www.igus.de/presse

Navnene "igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain-systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "e-spool", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "igubal", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "triflex", "roboLink", "xiros", er varemærkeskyttet i Tyskland og resten af verden.

**Billedtekster:**



**Billede PM6219-1**

Gantrybearbejdningscenter KMC-G er designet til emner fra luftfarts- og maskinværktøjsindustriene. X-akse på vandringer over 13 meter. (Kilde: igus GmbH)



**Billede PM6219-2**

De lange vandringer og det store antal af kabler og slanger stiller høje krav til energiforsyningsystemet. De drejende rulleholdere i guidelok systemet tillader energikæden at løbe frit mens den understøtter det øvre løb. (Kilde: igus GmbH)